

OPTIONEN/OPTIONS

FINISH-AGGREGATE

RS - Reinigungsset

Spezialreinigungsset bestehend aus 4-fach Sprüheinrichtung und Kantenputzaggregate

Keo.c - Kantenputzen

Putzaggregate mit oszillierenden Tuhscheiben

oder alternative Strukturbürstlösungen und mehr...

WEITERE OPTIONEN

AS - Sprüheinrichtung

Antistatiksprüheinrichtung, zweifach auf Leimfuge

NU-s - Nutaggregate

Nutaggregate zum kantenseitigen Nuten

NU-r - Nutaggregate

Nutaggregate zum Nuten von Rückwänden

M2 - Zweifaches Rollenmagazin

Mit automatischem Kantenwechsel über Steuerung

M8+1 - 8-fach Kantenrollenmagazin

für 8 Rollen und Wechselkante, mit Rollenwagen

TS - TransStart Einförderhilfe

LT - Luftkissentisch für einfache Manipulation

MKP45 - Ausrüstungspaket für Bearbeitung von

Massivholzkanten bis zu 20 mm

FINISHING UNITS

RS - Cleaning set

Special cleaning set with 4 spray mist devices and polishing unit

Keo.c - Cleaning

Cleaning unit with oscillating cloth wheels

or alternative brushing solutions and more...

MORE OPTIONS

AS - Spray mist device

Spray mist device with antistatic agent, from top/bottom onto glue joint

NU-s - Grooving unit

Grooving unit for grooving on edge side

NU-r - Grooving unit

Grooving unit for back side grooving

M2 - Double coil magazine

with automatic change over of edges via control

M8+1 - Coil magazine for 8 coils

and additional exchange edge with box trolley

TS - TransStart infeed solution

LT - Air cushion table for easy manipulation

MKP45 - Package for processing of

massive edges up to 20 mm

Es sind nicht alle Optionen miteinander kombinierbar.

It is not possible to combine all options.

FLEXEDGE

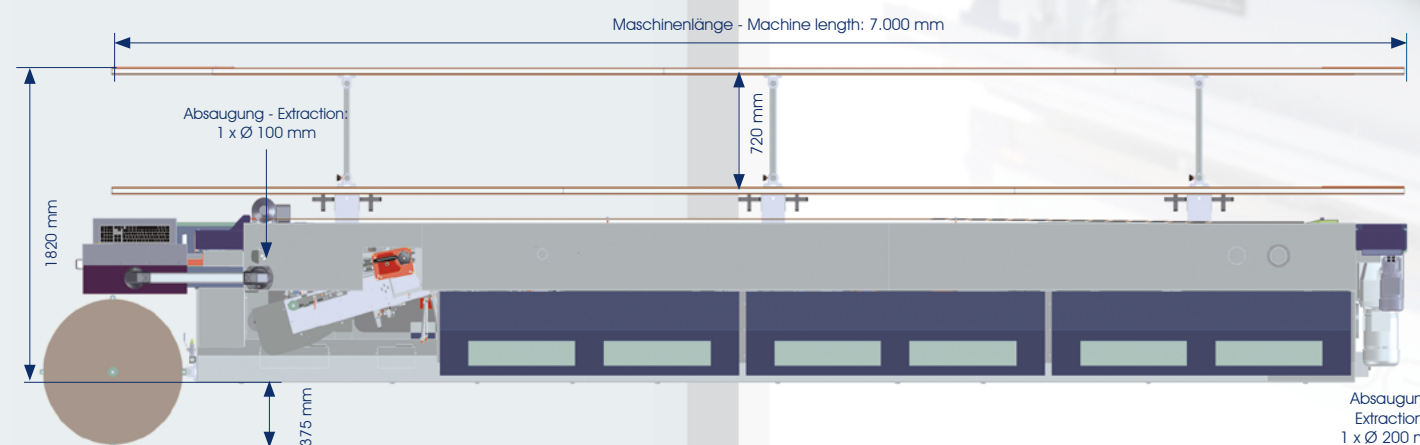
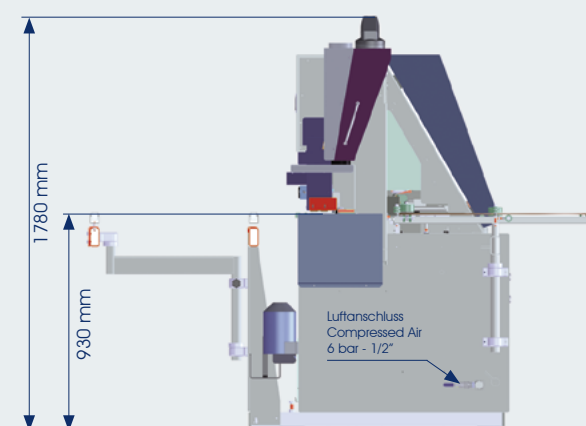
FLEXEDGE

Technische Daten - Technical Data

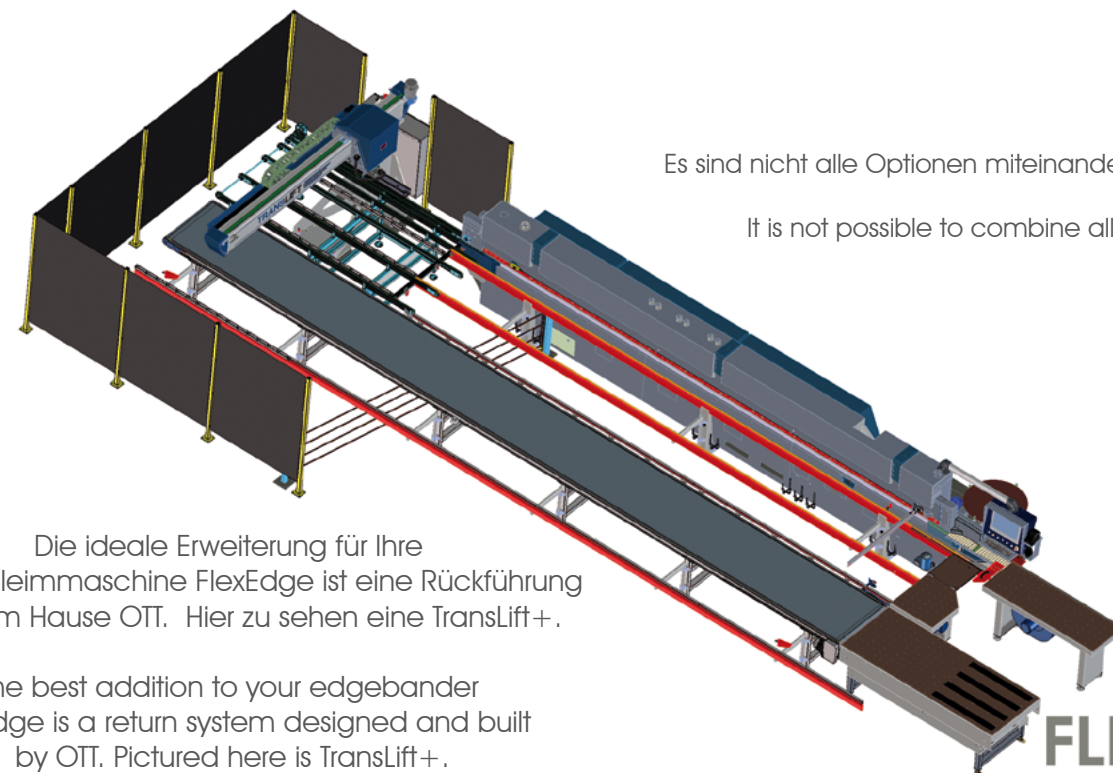
Kantenstärke	0,4 - 15 mm	Edge thickness
Plattenstärke	8 - 60 mm	Panel thickness
Vorschub	max. 20 m/min	Feed speed
Plattenlänge	min. 150 mm	Panel length
Plattenbreite	min. 70 mm	Panel width
Kleberauftrag	Walze / Roller	Glue application

Wir behalten uns technische Änderungen und Druckfehler vor. Absaugpositionen können durch Sonderausstattungen beeinflusst werden. Zeichnungen sind nicht maßstabgetreu. Eine Kombination aus Extremwerten bei der Bearbeitung ist nicht vorgesehen. Angaben teilweise materialabhängig.

Technical modifications and printing errors are possible. Positions of extractions may be influenced by optional equipment. Pictures are not drawn to scale. A combination of all extreme values is not possible. Some values may depend on material.



Paul OTT GmbH - Maschinenfabrik
 Carl-von-Linde-Str. 12, A 4650 Lambach
 Tel: +43/ 7245/ 230-0,
 Fax: +43/ 7245/ 230-133
 e-mail: office@ottpaul.com,
 web: www.ottpaul.com



Die ideale Erweiterung für Ihre Kantenleimmaschine FlexEdge ist eine Rückführung aus dem Hause OTT. Hier zu sehen eine TransLift+.

The best addition to your edgebander FlexEdge is a return system designed and built by OTT. Pictured here is TransLift+.

FLEXEDGE

RIEMENOVERDRUCK

einzigartiges Riemenoberdrucksystem, synchronisiert mit Vorschub.

FÜGEN

Zum Anfügen von Spanplatten. Mit 2 HF-Motoren 2,2 kW, 12.000 n. Das Aggregat arbeitet im Gleich- und Gegenlauf, streckengesteuert. Werkzeug: DIA-Fügesatz Ø 85 x 45 x 30, z 3, für Plattenstärken bis 42 mm

KANTENMAGAZIN

Für die automatische Zufuhr von Streifenkanten, mit Stachelwalzenvorschub und optischer Kantenüberwachung.

ROLLENMAGAZIN

Abschneidevorrichtung für Kanten von der Rolle, Kantenstärke 0,4 – 3,0 mm mit automatischer Luftdruckanpassung der Kappschere auf die unterschiedlichen Kantenstärken.

VERLEIMSISTEM

In modularer Bauweise für einfache Wechselmöglichkeit der Vorschmelzbehälter und Auftragsköpfe. Verarbeitet EVA- und PUR-Kleber sowie alle gängigen Reinigungsmittel. Beliebige Kleberarten sind mit sämtlichen Parametern (wie zB Verarbeitungstemperatur, Dosiermenge usw.) in Arbeitsprogrammen abspeicherbar. Grundausstattung: Behälter: 2,5 lt



Fräsaggregat - Trimming unit

KAPPGERÄT

Doppelkappgerät mit 2 HF-Motoren zu je 0,3 kW, 12000 n. Sägeblätter sind getrennt pneumatisch schwenkbar auf 0° und 3° mit berührungsloser, pneumatischer Tastung. Werkzeug: 2 HM -Sägeblätter Ø 140 x 3,2 x 16 mm, Z 36

BÜNDIGFRÄSEN

zum Bündigfräsen von Massivkanten und Vorfäsen von Kunststoff- und Furnierkanten. Einseitig tastend. Mit 2 HF-Motoren 1,1 kW, 12.000 n. Werkzeug: 2 Stück HF70 - HM - Wendeplattenköpfe Ø 70 x 20 x 16 mm, z 4

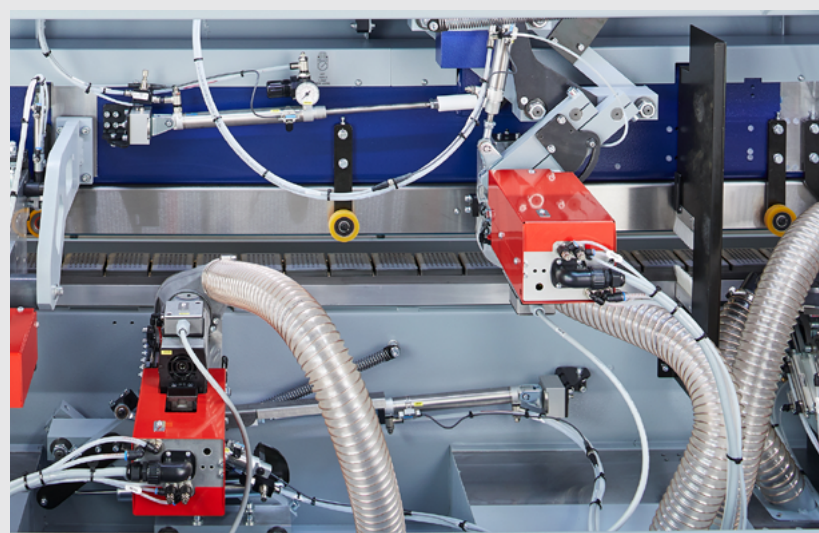
FEINFRÄSEN

zum Radiusfräsen von Kunststoff-, Furnier- und Holz-kanten. Zweiseitig tastend, automatisch über Programmsteuerung auf Kantenstärke zusteuernd. Mit 2 HF-Motoren zu je 0,3 kW, 12.000 n Werkzeug: 2 Stück AR73 - HM - Messerköpfe Ø 73 x 16 x 16 mm, z 3, für Wendeplatten R 1 - R 3

ECKENRUNDEN

mit zwei getrennten Arbeitsspindeln für oben bzw. unten. Fräsköpfe ausgestattet mit zwei automat. Verstellachsen für Tiefen- und Stirnseitenverstellung sowie mit automatischer Kantenstärkenverstellung. Detaileinstellungen sind in Arbeitsprogrammen hinterlegbar. Mit 2 HF-Motoren 0,37 kW, 12.000 n. Inklusive einer integrierten Absaugung. Werkzeug: 2 PCD-Diamant Radiuswerkzeuge Ø 73 x 13 x 16 mm; wechselfähig.

Verleimsystem - Glueing system



Eckenrunden - Corner rounding

RADIUSZIEHKLINGE - ZK2

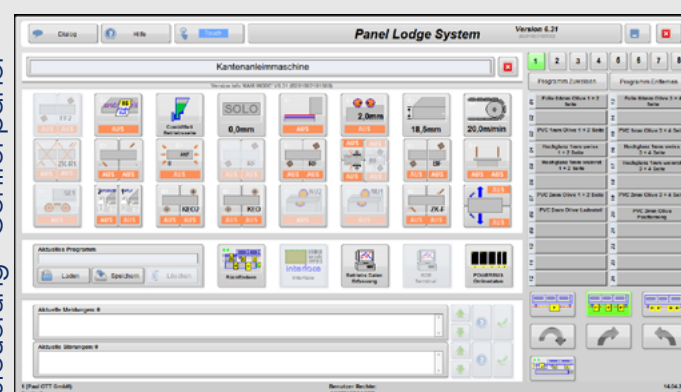
Ziehklingenaggregat für zwei Profile! Zweiseitig tastend Zum Abziehen von abgerundeten Kunststoffkanten. Mit Absaugung in getrennten Behälter und Hochglanzfunktion für Bearbeitung mit Schutzfolie.

FLÄCHENZIEHKLINGE

mit Feintasteinrichtung zur Entfernung von Klebstoffresten im Fugenbereich. Mit Absaugung.

NESTING PAKET UND GS

für leichte Bearbeitung! Nesting Paket und Sprüheinrichtung für sensible Materialien.



Steuerung - Control panel

STEUERUNG

Die Steuerung der Maschine erfolgt über einen sehr leistungsfähigen Beckhoff Industrie PC mit 18,5 Zoll Monitor.

CONTROL

The machine is controlled via a highly efficient Beckhoff Industrial PC with an 18.5 inch touch screen.

BELT SYSTEM

unique top pressure belt system, synchronized with feed speed.

PREMILLING

For premilling of panels. With 2 HF motors 2.2 kW, 12.000 n. Unit working with or against the feed, line controlled; Tools: diamond tools Ø 85 x 45 x 30, Z 3, for panel thickness up to 42 mm

EDGE MAGAZINE

for automatic supply of strip edges, with spiked roller and optical edge control.

COIL MAGAZINE

Pneumatic cutting device for edges from the coil. Edge thickness 0.4 to 3 mm with automatic adjustment of the pneumatic guillotine to different edge thicknesses.

GLUEING SYSTEM

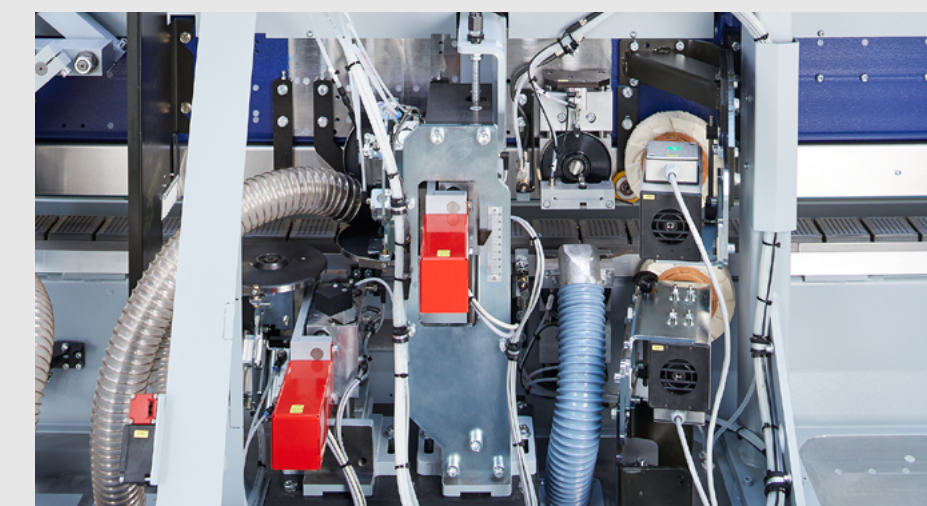
In modular design - for quick and easy exchange of hoppers and heads. Processes all commercially available EVA and PUR hot melts/glues as well as cleaners. With individual programs incl. working parameters (e.g. working temperature, dosage and more) for each type of glue. Container: 2.5 lt.

DOUBLE END TRIM

End trim with 2 HF motors, 0,3 kW, 12000 n. Each saw blade pneumatically tiltable to positions 0° and 3°. Tools: 2 Saw blades Ø 140 x 3,2 x 16 mm, Z 36

ROUGH TRIMMING

For rough trimming of solid lippings and pre-trimming of other edges; One side tracing, automatic positioning. With 2 HF-Motors, 1,1 kW, 12.000 n. Tools: 2 HF70 - Trimming knives Ø 70 x 20 x 16 mm, z 4



Finish/Freiplatz - Finish/Spare Space

FINE TRIMMING

For radius trimming of various glued edges. Two side tracing, automatic positioning according to edge thickness via program control. With 2 HF-Motors 0,3 kW, 12.000 n. Tools: 2 AR73 - HM - Rounding knives Ø 73 x 16 x 16 mm, z 3, for profile knives R 1 - R 3

CORNER ROUNDING

With two individual top and bottom working stations. For radius trimming of front and rear ends. Trimming heads are equipped with two controlled axes for automatic adjustment of cutting depth, front and rear ends, and edge thickness. Detailed settings can be stored in working programs. With 2 HF-Motors 0,37 kW each, 12.000 n. Integrated dust collection. Tools: 2 PCD-diamond radius tools Ø 73 x 13 x 16 mm; exchangeable.

RADIUS SCRAPER - ZK2

For two different profiles! For finish work on PVC and plastic edges. With dust collection into a separate container High gloss function included.

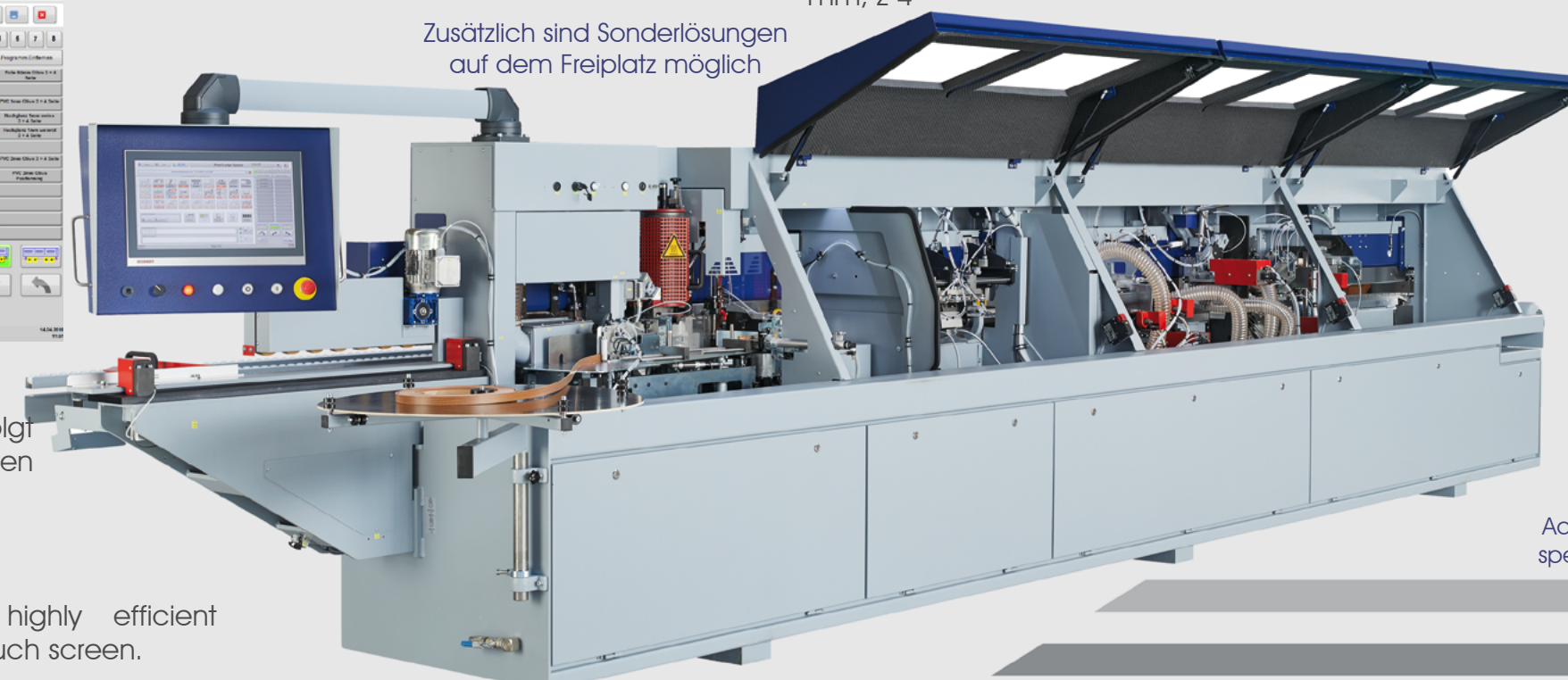
FLAT SCRAPER

with fine tracing unit for removal of glue residues. Inc. dust collection.

NESTING PACKAGE AND GS

For easy processing! Nesting package and spray mist device for sensitive materials.

Additionally it is possible to install special units on the spare space.



Zusätzlich sind Sonderlösungen auf dem Freiplatz möglich

Änderungen vorbehalten - Modifications are possible