



bl**edge**

featuring HyFuse

***Nullfugen-
technologie***

***Zero Glue
Line Technology***

Erweitern Sie das Spektrum
Ihrer Kantenanleimmaschine

Expand the capabilities of your
edgebanding machine

www.ottpaul.com



Die Nullfuge - was bedeutet das?

Beim herkömmlichen Kantenleimen wird Klebstoff (PUR oder EVA) auf das Plattenmaterial aufgetragen. Grundsätzlich lassen sich hiermit optisch sehr ansprechende und besonders feuchtigkeitsresistente Ergebnisse erzielen. Seit längerer Zeit gibt es aber auch Kanten mit einer Funktionsschicht in genauer Kantenfarbe, die durch Hitze aufgeschmolzen wird. Das Ergebnis ist eine Fuge, die optisch nicht oder kaum wahrnehmbar ist.

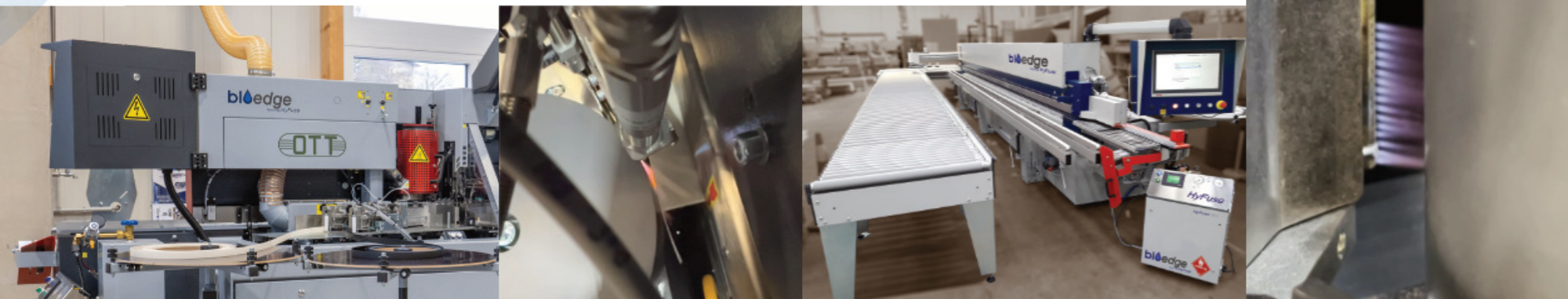
Wie funktioniert **bløedge** featuring HyFuse?

Bei **bløedge** featuring HyFuse kommt das patentierte HyFuse-Verfahren zum Einsatz. Die für das Aufschmelzen notwendige Hitze wird über eine Flamme erzeugt, die ganz gezielt an der Kanteninnenfläche zum Aufschmelzen der Funktionsschicht eingesetzt wird. Hier kommt Sauerstoff in einem gewissen Mischungsverhältnis mit Wasserstoff zum Einsatz, was der Flamme eine charakteristische, bläuliche Farbe verleiht... und dem System auch zum Namen **bløedge** - Edition für OTT-Maschinen verholfen hat.

Was ist der Vorteil im Vergleich zu PUR?

Optimale PUR-Verleimung erzielt ein optimal wasserresistentes Ergebnis und eine ansprechende Fuge. Die Nullfugentechnologie bietet ein optisch noch perfekteres Ergebnis mit Abstrichen im Bereich der Feuchtigkeitsbeständigkeit. Es fallen jedoch auch Aufheizzeiten und Kosten weg, die bei Klebstoffverarbeitung sonst relevant sind (Klebstoff, Energiekosten für das Aufheizen Reinigungsmittel usw.). Mit **bløedge** ist man für alles vorbereitet und gerüstet.

Damit verbindet man sozusagen das Beste aus zwei Welten: PUR-Verleimung und Nullfugentechnologie.



Woher kommt der Wasserstoff?

Wir verwenden handelsübliche Wasserstoffflaschen (10 Liter Fassungsvermögen). Diese sind meist leicht erhältlich und transportierbar. Auch größere Gebinde könnten umgesetzt werden. Hier muss man aber die Verfügbarkeiten von lokalen Anbietern abfragen.

Kann man das System nachrüsten?

Grundsätzlich bei vielen Modellen: ja! Man muss aber die Kompatibilität mit Steuerung und mechanischen Komponenten prüfen. Daher empfehlen wir Ihnen, bei uns mit Baujahr und Maschinenummer die Möglichkeiten anzufragen.

DATA & FACTS:

- Edge thickness: 0.6 mm to 2 mm
- Panel thickness: 8 to max. 32 mm
- Feed Speed: up to 20 m/min
- Compatibility: with all new OTT edgebanders*

*) Sonderlösungen (speziell im Magazinbereich) können abweichen
*) Special solutions (e.g. For magazine) may differ

DATEN & FAKTEN:

- Kantenstärken: ab 0,6 mm bis 2 mm
- Plattenstärken: ab 8 bis max. 32 mm
- Geschwindigkeit: bis zu 20 m/min
- Kompatibilität: mit allen neuen OTT-Kantenanleimmaschinen*

Zero Glue Line - what does it mean?

In conventional edgebanding, adhesive (PUR or EVA) is applied to the panel material. This can achieve visually very appealing and particularly moisture-resistant results. For some time now, however, there have also been edges with a functional layer in the exact edge color, which is melted via heat application. The result is a joint that is visually barely or not perceptible at all.

bløedge featuring HyFuse - how it does it work?

The patented HyFuse process is used in **bløedge** featuring HyFuse. The heat required for melting is generated by a flame, which is specifically applied to the inner edge surface to melt the functional layer. Oxygen is used here in a certain mixing ratio with hydrogen, turning the flame a characteristic bluish color... and also giving the system its name, **bløedge** edition, for OTT machines.

What is the advantage compared to PUR?

Optimal PUR bonding achieves a highly water-resistant result and a very fine glue line. The zero glue line technology offers an even more visually perfect result, with some compromises in terms of moisture resistance. However, heating times and costs that are usually occurring in adhesive processing (glue, energy for heating process, cleaning agents, etc.) are eliminated. With **bløedge** you are prepared and equipped for everything.

In other words, you combine the best of both worlds: PUR glueing and zero glue line technology.

Where do I get the hydrogen from?

We use commercially available hydrogen cylinders (10-liter capacity). These are usually easy to obtain and transport. Larger containers may be usable as well, but in this case, you need to check availability with local suppliers.

Can the system be installed later?

Generally speaking, for many models: yes! However, we need to check compatibility with the control system and mechanical components. Therefore, we recommend that you inquire with us about the options by providing the year of manufacture and machine number.

Fragen Sie Ihren
Vorführtermin an

office@ottpaul.com

Contact us for your
machine demonstration



bledge

featuring *HyFuse*



Paul OTT GmbH
Kantenleimen - Edgebanding
Carl-von-Linde-Str. 12, 4650 Lambach
office@ottpaul.com
www.ottpaul.com

